

Fit für den Extremeinsatz: Verzugsfreie Instandsetzung verschlissener Richtachsen



Bild 1-2: Hochpräzise erfolgt die Regenerierung der vorgewärmten Richtachse mit einem drei Millimeter großem Brennfleck per Laser.



Bild 3: Die drei Tonnen schwere Richtachse nach dem Laserauftragschweißen



Bild 4-6: Fertigdrehen auf Maß nach dem Laserauftragschweißen

Bild 1-2: © Schmidtke & Sohn
Maschinenbau GmbH

Bild 3-6: © Pallas GmbH & Co. KG

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere
Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den
hier genannten Text der Firma Pallas GmbH
& Co. KG verwendet werden. Jede darüber
hinausgehende, insbesondere
firmenfremde Nutzung wird ausdrücklich
untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Fit für den Extremeinsatz: Verzugsfreie Instandsetzung verschlissener Richtachsen



Bild 7: Schmidtke & Sohn in Dinslaken verfügt über große Hallen und Fertigungskapazitäten.



Bild 8: Montage der Richtachse



Bild 9: Bohrwerksbearbeitung eines Getriebegehäuses bei Schmidtke & Sohn



Bild 10: Komplett instandgesetztes Getriebe



Bild 11: Montage einer Antriebswelle

Bild 7,10,11: © Pallas GmbH & Co. KG

Bild 8-9: © Schmidtke & Sohn
Maschinenbau GmbH

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere
Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den
hier genannten Text der Firma Pallas GmbH
& Co. KG verwendet werden. Jede darüber
hinausgehende, insbesondere
firmenfremde Nutzung wird ausdrücklich
untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Fit für den Extremeinsatz: Verzugsfreie Instandsetzung verschlissener Richtachsen



Bild 12: Unterturas für die Kies- und Sandindustrie vor Panzerauftragschweißen bei Schmidtke & Sohn



Bild 13: Fertigung von Drehteilen aus hochlegiertem Edelstahl



Bild 14: Auf der Karusseldrehmaschine von Schmidtke & Sohn können Impeller-Laufräder mit 1.200 Millimetern Durchmesser gedreht werden.



Bild 15: Spreizdorn nach Instandsetzung eines Lagers



Bild 16: Dipl.-Ing. Stephan Kalawrytinis, Geschäftsführer Pallas

Bild 12-16: © Pallas GmbH & Co. KG

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den hier genannten Text der Firma Pallas GmbH & Co. KG verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Fit für den Extremeinsatz: Verzugsfreie Instandsetzung verschlissener Richtachsen



Bild 17: Seniorchef Axel Schmidtke ist gelernter Drehermeister und als Geschäftsführer unter anderem Ansprechpartner für langjährige Kunden.



Bild 18: Marc Schmidtke leitet das Unternehmen in vierter Generation.

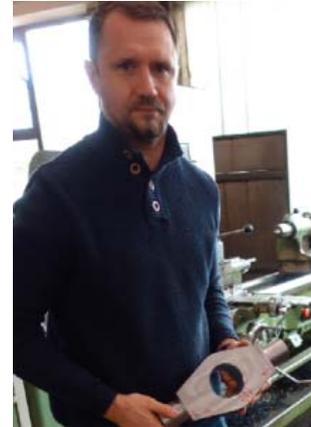


Bild 19: Marek Scharfenberg, verantwortlich für die Instandsetzung

Bild 17-19: © Pallas GmbH & Co. KG

Gerne senden wir Ihnen diese oder weitere Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für den hier genannten Text der Firma Pallas GmbH & Co. KG verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung wird ausdrücklich untersagt.



impetus.PR

Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de