

Presseinformation

Freudenberg erhält weltweite Distributionsrechte für edrizzi® Farbnebelabscheider in der Automobilindustrie

Mit „Filtrationslösungen für die moderne Trockenabscheidung“ auf der PaintExpo 2016

Weinheim, 6. April 2016. Freudenberg Filtration Technologies hat sich für die Automobil- und Zulieferindustrie die exklusiven Distributionsrechte für edrizzi® Farbnebelabscheider der Brainflash Patententwicklungs GmbH gesichert. edrizzi® Farbnebelabscheider ermöglichen durch ihre neuartige und einfache Bauweise eine kostengünstige und effiziente Trockenabscheidung für Lackierbetriebe. Sie lassen sich als Vorfilter ideal in die mehrstufigen Filtersysteme von Freudenberg Filtration Technologies integrieren und komplettieren damit das Leistungsspektrum des Weinheimer Filterspezialisten. Diese und weitere Lösungen für die moderne Trockenabscheidung stellt der Filtrationsspezialist auf der diesjährigen PaintExpo von 19. bis 22. April 2016 in Halle 2, Stand 2628, vor.

Die große Innovation der edrizzi® Farbnebelabscheider aus flammhemmend ausgerüsteter Wellpappe liegt in ihrem Inneren: Hier befindet sich ein verschachteltes System aus Kanten und Öffnungen, durch das der Farbnebel gesaugt wird. Durch diese Konstruktion erreichen die Filterboxen eine Aufnahmekapazität von bis zu 100 kg/m² bei einem Abscheidegrad von 97 Prozent. Ein weiterer Vorteil der Filterboxen ist die kostengünstige Entsorgung. Darüber hinaus sorgt das Material für einen günstigen Nebeneffekt: Die Filter aus Wellpappe senken den Lärmpegel in der Lackierzone um bis zu 20 Dezibel. So machen die Filterboxen den Wechsel von der Nass- zur Trockenabscheidung einfach und zudem rentabel. Denn die günstige Umrüstung, die Freudenberg Filtration Technologies ebenfalls anbietet, macht sich meist schon nach kurzer Zeit bezahlt.

Mehrstufige Filtersysteme für effiziente Trockenabscheidung

Der Wechsel auf ein Trockensystem ist aus vielen Gründen sinnvoll: Der Einsatz von Wasser zur Overspray-Abscheidung entfällt, ebenso die teure und zeitintensive Lackschlamm Entsorgung. Auch kann auf kostspielige Chemikalien zur Koagulierung und Entschäumung verzichtet werden. So lassen sich Zeit- und Kostenaufwand erheblich senken. Freudenberg Filtration Technologies ermöglicht mit mehrstufigen Filtrationslösungen eine effiziente und zuverlässige Trockenabscheidung. Grund hierfür ist auch das umfassende Portfolio. Nach der Vorfiltration durch edrizzi[®] Farbnebelabscheider sorgen z. B. Viledon[®] Compact Taschenfilter für die Luftreinhaltung.

Für die Trockenabscheidung mit Steinmehl eignen sich besonders Viledon[®] Filterplatten. Hier setzt der Filtrationsspezialist auf eigene, synthetische Hightech-Filtermedien. Auch beim Schutz vor Lackschäden durch luftgetragene Teilchen setzt der Filtrationsspezialist mit mehrstufigen Systemen im Frisch- und Umluftbetrieb gerade in der Automobilindustrie Standards. So scheiden Viledon[®] Compact Taschenfilter in der Vorfiltration den größten Teil der Staubpartikel ab. In den nachfolgenden Filterstufen kommen Kassettenfilter des Typs Viledon MaxiPleat, in den Lacktrockner die Hochtemperaturfilter Viledon HiProTec zum Einsatz, Die haftaktiv ausgerüsteten Viledon[®] Deckenfiltermatten ermöglichen als Sicherheitsfilter eine nahezu hundertprozentige Abscheidung von schadenverursachenden Teilchen in die Lackierzone.

Mit Viledon[®] filterCair Prozesse in Lackieranlagen optimieren

Eine wirtschaftliche und effiziente Filterkombination ist immer eine individuelle Lösung: Deshalb müssen die Standortfaktoren bei der Entwicklung des Filtersystems berücksichtigt werden. Hierzu zählen z. B. die Beschaffenheit der Umgebungsluft, die Auslegung der Lüftungsanlagen oder auch die Qualitätsanforderungen des Betreibers. Aus diesem Grund hat Freudenberg Filtration Technologies Viledon[®] filterCair entwickelt. Dabei handelt es sich um ein komplettes Luftqualitätsmanagement zur Optimierung von Lackierprozessen und für die Wartung und Instandhaltung von technischen Anlagen. Viledon[®] filterCair ist ein individuelles Servicepaket aus hochwertigen Filterprodukten plus Dienstleistungen und Gewährleis-

tungen, welches weltweit bei zahlreichen Automobilherstellern und Automobilzulieferern im Einsatz ist.

PaintExpo: Halle 2, Stand 2628.

Unter dem Motto „Filtrationslösungen für die moderne Trockenabscheidung“ präsentiert sich Freudenberg Filtration Technologies auf der diesjährigen PaintExpo, die von 19. bis 22. April 2016 in Karlsruhe stattfindet. Die Besucher können sich vor Ort über die Produkte und Services des Filtrationsspezialisten informieren.



Bild:

Bildunterschrift: edrizzi® Farbnebelabscheider ermöglichen durch ihre neuartige und einfache Bauweise eine kostengünstige und effiziente Trockenabscheidung für Lackierbetriebe.

Bildquelle: Martin Lugger für edrizzi®



Bild:

Bildunterschrift: Die große Innovation der edrizzi® Farbnebelabscheider liegt in ihrem Inneren: Hier befindet sich ein verschachteltes System aus Kanten und Öffnungen, durch das der Farbnebel gesaugt wird.

Bildquelle: Martin Lugger für edrizzi®

Über Freudenberg Filtration Technologies

Freudenberg Filtration Technologies entwickelt und produziert als globaler Technologieführer in der Luft- und Flüssigkeitsfiltration leistungsstarke und energieeffiziente Filtrationslösungen. Indem sie industrielle Prozesse wirtschaftlicher gestalten, Ressourcen schonen und Menschen und Umwelt schützen, tragen sie zur Steigerung der Lebensqualität bei. Mit den Marken Viledon und micronAir bietet Freudenberg Filtration Technologies seinen Kunden innovative Filterelemente und -systeme in den Bereichen Energie und Ressourcen, Hygiene und Gesundheit, Automobil und Transport, Produktion und Gebäudetechnik sowie auf dem Gebiet hoch entwickelter Spezialanwendungen. Im Geschäftsjahr 2014 erwirtschaftete Freudenberg Filtration Technologies einen Umsatz von etwa 373 Millionen Euro und beschäftigte rund 2.200 Mitarbeiter. www.freudenberg-filter.de

Über die Freudenberg Gruppe

Freudenberg ist ein globales Technologieunternehmen, das seine Kunden und die Gesellschaft durch wegweisende Innovationen nachhaltig stärkt. Gemeinsam mit Partnern, Kunden und der Wissenschaft entwickelt die Freudenberg Gruppe technisch führende Produkte, exzellente Lösungen und Services für mehr als 30 Marktsegmente und für Tausende von Anwendungen: Dichtungen, schwingungstechnische Komponenten, Vliesstoffe, Filter, Spezialchemie, medizintechnische sowie mechatronische Produkte, IT-Dienstleistungen und modernste Reinigungsprodukte.

Innovationskraft, starke Kundenorientierung sowie Diversity und Teamgeist sind die Eckpfeiler der Unternehmensgruppe. Der Exzellenzanspruch, Verlässlichkeit und pro-aktives, verantwortungsvolles Handeln gehören zu den gelebten Grundwerten in der mehr als 165-jährigen Unternehmensgeschichte.

Im Jahr 2014 beschäftigte die Freudenberg Gruppe mehr als 40.000 Mitarbeiter in rund 60 Ländern weltweit und erwirtschaftete einen Umsatz von mehr als 7 Milliarden Euro (inklusive quotaler Konsolidierung der 50:50 Joint Ventures). Weitere Informationen unter www.freudenberg.com.

Pressekontakt

Christoph Staffa

Freudenberg Filtration

Technologies SE & Co. KG

Director Global

Marketing & Communication

Tel. 06201 80-6106

christoph.staffa@freudenberg-filter.com

www.freudenberg-filter.de

Patrick Olscha

Freudenberg Filtration

Technologies SE & Co. KG

Marketing & Communication

Specialist

Tel. 06201 80-6283

patrick.olscha@freudenberg-filter.com

www.freudenberg-filter.de